

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Арт. 740686

2

1

А-А (4 : 1)

после сварки шов зачистить до основной поверхности

ГОСТ 14771-76-У6

12,5

43,5

10

1

2

А

А

3D view of the part

А

Поз.	Наименование	Кол-во.	Обозначение
1	Пластина Устройство открытия клапанов короба Pester C1,C2	1	Арт. 740686.01
2	Ось Устройство открытия клапанов короба Pester C1,C2	1	Арт. 740686.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Арт. 740686		
Разраб.				17.04.2026	Пластина лопаток упорная Устройство открытия клапанов короба Pester C1,C2 Сварочный чертеж		
Пров.							
Т. контр.							
Нач.отд.							
Н. контр.							
Утв.							

1. *Размеры для справок.

2. Все поверхности гладкие, без дефектов и следов мех. обработки.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров IT12/2.

4. Сварные швы пассивировать.

Лит.	Масса	Масштаб
	11 г	4 : 1
Лист 1	Листов 1	

2

1 Копировал

Формат А3

Формат А4

	P=16%	Apm.740686.02
--	-------	---------------

$$\sqrt{Ra_{1,6}(\sqrt{\quad})}$$

Справ. №

Подн. и дапа

Инв. № дубл.

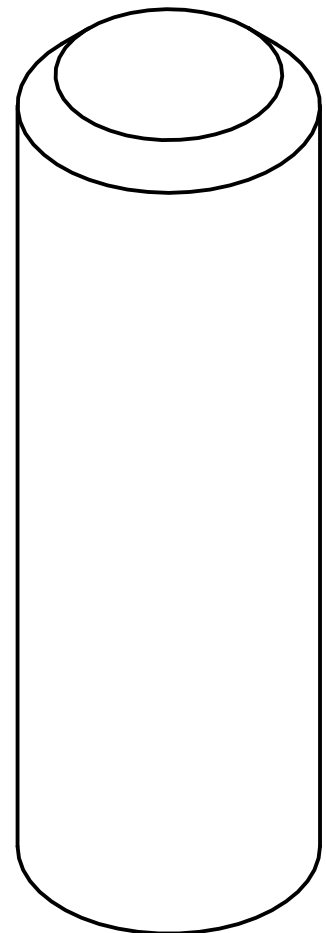
Взам. инв. №

Подн. и дата

Инв. № подл.

Ø 4

12,5



1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски формы и расположения – ГОСТ 30893.2-К.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT12/2$.
4. Все поверхности гладкие, без дефектов и следов мех. обработки.
5. Острые кромки притупить.

Арм. 740686.02

					Арт. 740686.02							
					Ось Устройство открытия клапанов короба Pester C1,C2	Лит.			Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1 з		10 : 1	
Разраб.				17.04.2026								
Пров.												
Т. контр.												
Нач.отд.					АISI 304	Лист 1			Листов 1			
Н. контр.												
Утв.												